

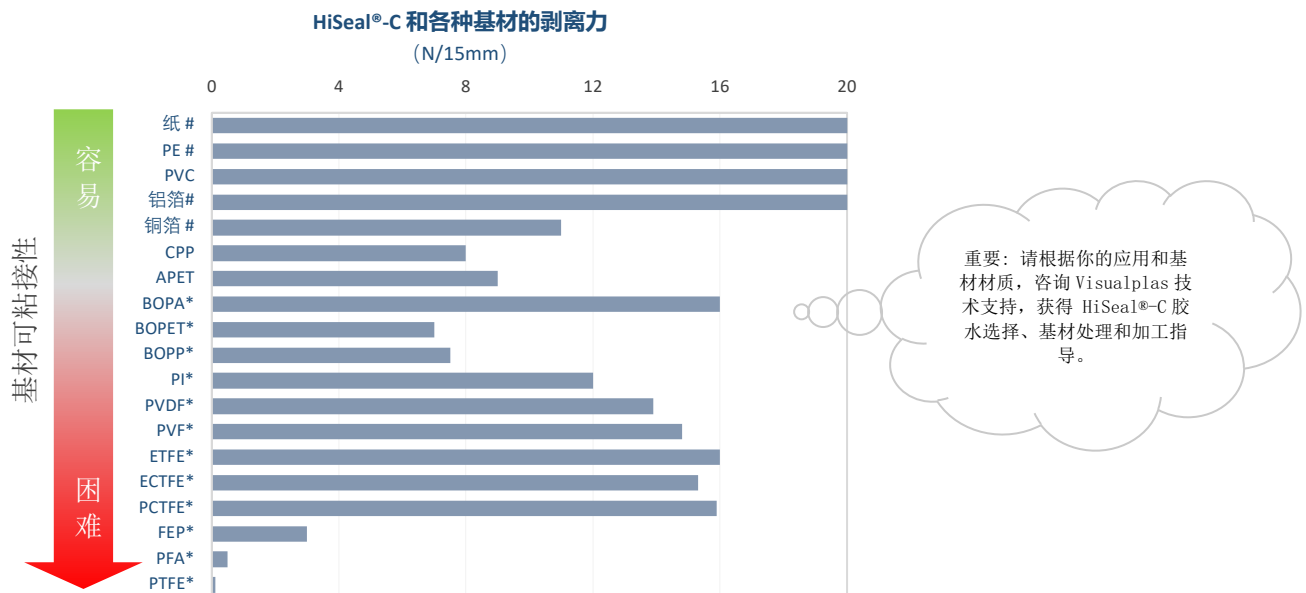
HiSeal®-C 涂层

还在为**粘接苦恼**? HiSeal®-C **热封涂层**专为解决包装和电子封装中的粘接难题而开发, 可以将难以粘接的PP、PET、PI、**特氟龙 (ETFE、FEP)** 和其它各种**氟膜**, 以及铝箔、铜箔等各种材料, 通过热封粘接起来。HiSeal®-C 既可直接赋予基材优异热封性, 亦可作为底涂改善基材的表面附着力。

HiSeal®-C 优点:

1. 能高效粘接各种难以难以粘接的材料, 如 PP、PET、PI 以及**特氟龙 (ETFE、FEP 等)** 氟膜。
2. 采用单组分滚涂, 使用简单环保的热贴合或高周波焊接工艺。
3. 反应性粘接力强, 可靠性高, 柔韧性好适合弯曲折叠。
4. 宽热封窗口, 适合各种材料操作温度。

HiSeal®-C 热封测试:



测试方法: 在铝箔或 PVC 片材上涂敷 5gsm HiSeal®-C 胶水, 和以上各种基材热封粘接, 热压温度视基材厚度和材质, 在 100°C 到 230°C; 压力 0.5Mpa。样品室温放置 24 小时后测试剥离力。

备注: # 表示粘接力过强, 材料发生内在性撕裂破坏, 数据为估计值。

Note: * 表示基材表面预先做电晕处理。

HiSeal®-C 胶水基本参数:

性质	典型值	单位	测试方法
固含量	20~30	%	by weight
外观	透明液体	-	By Visual
树脂组成	保密	-	-
溶剂组成	有机溶剂混合物	-	-
粘度	800 ~ 1000	mPa.s	ASTM D3236



HiSeal®-C 胶水储存

HiSeal®-C 具有易燃化学溶剂, 建议低温干燥的密封储存, 请参考 MSDS。