

IMD-AD11 粘合剂

● 特征

1. IMD-AD11 作为功能型热粘性粘合剂，用于模内装饰注塑成型 (IMD)，对常见的工程塑料如 PC, PCABS, ABS, PET 等，在进行 IMD 注塑时，与预涂薄膜具有良好的粘着性。
2. IMD-AD11 亦可直接添加调配彩色油墨，作为印刷层使用。
3. IMD-AD11 印刷作业性良好。适用于网纹辊，凹版，丝网等多种印刷方式。

● 粘结力测试

1. 材料：PC 采用市售 LEXAN 141R；ABS 采用市售 ABS757；PET 膜采用 IMD 专用 PET 膜。
2. 制备：IMD-AD11 粘合剂直接用丝网印刷工艺涂布在 PET 膜（预先有彩色油墨印刷），典型涂布量 5g/平米，经 90℃烘箱 3 分钟烘干备用。
3. 注塑：将预涂的 PET 膜，预吸塑成型后放入模具贴合。开始 PC 或 ABS 注塑，PC 注塑温度 280-310℃，模具温度 80℃左右。ABS 注塑温度 200-220℃，模具温度 60℃。
4. 测试：剥离试验方法测试粘结强度，180℃剥离，N/20mm，23℃
测试结果如下

测试项目	粘着力 (N/20mm)	
	PC/IMD-AD11/PET	ABS/IMD-AD11/PET
剥离粘结力	7.8	6.2

注：以上数值是试验值，不是保证值。

● 使用方法

1. 客户根据需要稀释，或不稀释也可使用。若发生网目堵塞时，请用蒂特龙溶剂(标准，慢干)稀释后印刷。
2. 对网目没有特别限制。皮膜印刷得厚一些的话，附着性会提高。
3. 干燥要充分。（60℃-90℃的温风 1 分钟左右）

● 包装

1~20 公斤金属罐。

● 注意事项

1. IMD-AD11 在低温保管时，由于树脂的结晶现象会降低胶水的流动性，因此请注意冬季的保管。如果流动性低的话，请在 40℃-50℃左右的温度下，搅拌 30 分钟溶解后使用。
2. 使用前、请先测试印刷，以确认胶水性能。